

# Hybridgarne – DREF Coregarne

## DREF2000 oder DREF2 System

Bis zu 2 Filamentgarne im Kern ummantelt mit Stapelfasern

Feinheitsbereich von Nm 0,3 bis Nm 12,5 / 3000 tex bis 80 tex



### Kernmaterialien :

- Glasfilamente
- Basaltfilamente und Garne
- Mono- / Multifilamente aus Polyester
- Mono- / Multifilamente aus Polyamid
- Mono- / Multifilamente aus Polypropylen
- Drähte aus Edelstahl und Kupfer
- Filamente aus Aramid und Carbon

### Stapelfasern :

- Polyester 1A oder Recycelt
- Polyacryl
- Polypropylen auch FDA zertifiziert
- Viskose Standard und FR
- Bikomponentfasern
- PAN Fasern oxidiert
- Alle anderen Fasern auf Anfrage

### Vorteile der DREF-Technologie :

- Schützen empfindlicher Filamentgarne wie zum Beispiel Glas oder Basalt
- Herstellen einer griffigen Verbindungsmatrix auch bei schwierigen Garnen wie Monofilamente oder Drähten
- Reduktion der Rohstoffkosten durch Material-Kombinationen

### Anwendungsgebiete :

- Garne für Teppichzweitrückengewebe
- Schnitffeste Garne
- Matrixgarne für Faserverbundwerkstoffe
- Leitfähige Garne
- Garne für Transport- / und Förderbänder
- Garne für Filteranwendungen

## Fischer Tech Garne C+N GmbH



Spezialgarne nach dem DREF-Spinnverfahren sind die Kernkompetenz der im Jahr 2018 neu gegründeten Fischer Tech Garne C+N GmbH in Detmold / NRW.

Die Unternehmer stammen aus Bezau in Österreich, wo zuvor schon eine DREF-Garnspinnerei und eine Streichgarnspinnerei betrieben wurden. Insgesamt können die Verantwortlichen auf mehr als 15 Jahre Erfahrung mit der DREF Technologie zurückblicken.

Hergestellt werden nur Einfachgarne je nach Kundenwunsch und Anforderung.

Mit der diskontinuierlich arbeitenden Fasermischanlage ist es möglich jede gewünschte Stapelfasermischung für die Verspinnung zu erstellen und somit größtmögliche Flexibilität zu gewährleisten.

Die Standardaufspulung erfolgt auf 8" zylindrischen Hülsen. Eine Umspulung auf 10" konische oder zylindrische Hülsen mit elektronischer Reinigung ist auch möglich. Jedes weitere Spulenformat auf Anfrage.

Durch eine speziell abgestimmte Nachbehandlung lassen sich die Einfachgarne sehr gut verarbeiten.

Fischer Tech Garne C+N GmbH  
Im Fliegerhorst 4  
DE-32756 DETMOLD  
Deutschland

E-Mail [office@fischertechgarne.com](mailto:office@fischertechgarne.com)  
Internet [www.fischertechgarne.com](http://www.fischertechgarne.com)  
Tel. +49-5231-9486241  
Fax +49-5231-9486242  
Mobil +49-170-3648641

Stand April 2020